

Неглубокие гайки для Т-образных пазов

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сталь

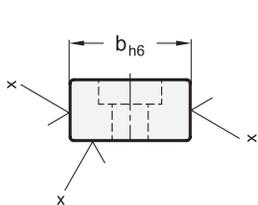
- поверхностная закалка
- чернение

ИНФОРМАЦИЯ

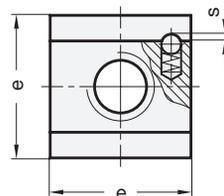
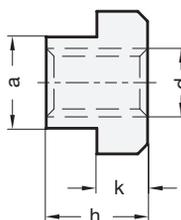
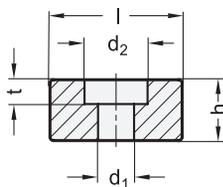
Неглубокие гайки для Т-образных пазов GN 230 применяются для выравнивания и позиционирования зажимов и креплений на обрабатывающих столах с Т-образными пазами DIN 650. С этой целью они вставляются в выравнивающие пазы зажима или крепления.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)



x = шлифовка



Гайки для Т-образных пазов с защитой от скольжения

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Термообработанная сталь

Класс разрывной прочности **8**
оцинковка, пассивирование (воронение)

Класс разрывной прочности **10**
чернение

ИНФОРМАЦИЯ

Гайки для Т-образных пазов GN 508.2 имеют такие же размеры, что и DIN 508 (см. стр. 977). Однако они устанавливаются на стороне с пружинным шариком. Это предотвратит нежелательное перемещение гайки, особенно в вертикально расположенном Т-образном пазу.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Значения прочности гаек (см. стр. A20)

GN 230

Описание	b h6	d1	d2	h	l	t	Для винтов DIN 84 DIN 912	
GN 230-10	10	4.5	8	8	20	4.3	M4 x 10	10
GN 230-12	12	5.5	10	8	20	5.3	M5x12	11
GN 230-14	14	6.6	11	10	22	6.3	M6x16	19
GN 230-16	16	6.6	11	10	22	6.3	M6x16	20
GN 230-18	18	6.6	11	10	22	6.3	M6x16	25
GN 230-20	20	6.6	11	10	22	6.3	M6x16	28
GN 230-22	22	6.6	11	12	32	6.3	M6x16	59

GN 508.2

Описание	a -0.3/ -0.5	d	e	h	k	s	Ширина Т-образного паза DIN 650	
GN 508.2-10-M8-8	10	M 8	15	12	6	0.65	10	14
GN 508.2-10-M8-10	10	M 8	15	12	6	0.65	10	14
GN 508.2-12-M10-8	12	M 10	18	14	7	0.65	12	22
GN 508.2-12-M10-10	12	M 10	18	14	7	0.65	12	22
GN 508.2-14-M12-8	14	M 12	22	16	8	1	14	34
GN 508.2-14-M12-10	14	M 12	22	16	8	1	14	34
GN 508.2-18-M16-8	18	M 16	28	20	10	1	18	68
GN 508.2-18-M16-10	18	M 16	28	20	10	1	18	68
GN 508.2-22-M20-8	22	M 20	35	28	14	1.6	22	155
GN 508.2-22-M20-10	22	M 20	35	28	14	1.6	22	155

